

SCHRAUBSTOCK

Sichere Werkstückspannung

Der »MaxiGrip«-Schraubstock von Gerardi wurde entwickelt, um in einem einzigen Produkt die maximale Spannbarkeit und die höchste Anwendungsvielfalt zu vereinen. Die Möglichkeit, sofort und intuitiv von der Einzel- auf die Doppel-Werkstückspannung oder den selbstzentrierenden Modus umzuschalten, machen ihn dem Hersteller zufolge zum idealen Produkt für den Einsatz auf allen Maschinentypen.

Um auf Dauer eine maximale Leistung zu garantieren, wurde der Schraubstock mit einem Grundkörper, Schlitzen und

Schraube aus einsatzgehärtetem, gehärtetem und geschliffenem Stahl gebaut; im Inneren befinden sich Lager und eine Dichtung, um die Leichtgängigkeit zu verbessern und eine korrekte Schmierung der Kinematik zu gewährleisten. Der MaxiGrip-



© Gerardi

Schraubstock ist zudem für eine Ergänzung von Automatisierungs- und Palettiersystemen prädestiniert.

www.gerardi.it

EMO Halle 2, Stand D02

PORTALFRÄSMASCHINE

Hohe Präzision und Geschwindigkeit

Seit 1951 ist die Parpas Gruppe führend im Bau von hochproduktiven und langlebigen integrierten Fräs- und Drehmaschinen und -systemen mit starker kundenspezifischer Anpassung für die komplexe mechanische Hochpräzisionsbearbeitung.



© Parpas

Die »SpeedLiner« setzt nun einen neuen Maßstab für schnelle, hochpräzise Portalfräszentren. Sie beinhaltet kompromisslos die

fortschrittlichsten Technologien und stellt eine wichtige Entwicklung in der Welt des Fräsens bezüglich Präzision und Dynamik dar. Bei der SpeedLiner handelt es sich um eine Gantry-Maschine mit einer 5-Achs-Portaltraverse. Die Achsen werden komplett von Linearmotoren und Torquemotoren angetrieben – für extreme Dynamik, spielfrei und ohne Verschleiß. Zu den technischen Merkmalen gehören dem Hersteller zufolge einzigartige Lösungen: die thermische Stabilisierung der Strukturen (patentiert) und etwa die dritte Führung mit Biegetorsionsstabilisator (patentiert).

www.gruppoparpas.com

EMO Halle 3, Stand D4-E2 / D2-E1

MEHRSPINDLIGES BEARBEITUNGSZENTRUM

Das »Produktivitätswunder«

Beim »PortaCenter 500« ist alles größer; sowohl der Arbeitsraum als auch die technischen Eigenschaften der Maschine sind beträchtlich gewachsen, angefangen beim einfachen



© Porta

Maschinengewicht, das von 15 auf 40 t gestiegen ist. Hinzu kommt die Spindelleistung, die nun 33 kW mit einer Spitzenleistung von 50 kW

und ISO50 erreicht, oder alternativ mit HSK100-Werkzeugaufnahme verfügbar ist.

Mit der Portacenter lassen sich die Stückkosten dank des einzigartigen Arbeitsprozesses und der 3-Spindel-Philosophie reduzieren. Maurizio Porta führt weiter aus: »Heutzutage verlangt der Markt ein 360-Grad-Automatisierungsniveau, das unbemannte Schichten nicht nur in der Nacht, sondern auch tagsüber ermöglicht. Wir haben Situationen, in denen ein Bediener vier PortaCenter betreut, um die Arbeitskosten zu senken. Um dies zu ermöglichen, sind die Maschinen mit Selbstüberwachungssystemen für Werkzeugverschleiß, Vibrationskontrolle und Temperaturkontrolle ausgestattet.

www.porta-solutions.com

EMO Halle 1, Stand B19

Thread rolling dies

- UNC, UNF, & Metric sizes
- Special required sizes
- Serration spline rolling dies (grinding teeth)



MACH & TOOLS
SINCE 1972



Thread rolling machines

- Hydraulic thru feed type
- Cam in feed type
- 3-die type
- Serration gear type

UM-75



Taiwan UNIFY thread rolling (KIM UNION)

Tel: +886-4-25331131 / 25342811 Fax: +886-4-2532-7805